



Istituto di Istruzione Superiore "Giuseppe Meroni"

Codice MIIS06300P - Corsi diurni e serali

DIPLOMA DI ISTRUZIONE PROFESSIONALE

Industria e Artigianato opzione Arredi e forniture d'interni
 Servizi Commerciali ambito Aziendale e Turistico
 Servizi Commerciali opzione Promozione commerciale e pubblicitaria

DIPLOMA DI ISTRUZIONE TECNICA

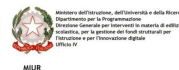
Grafica e Comunicazione
 Meccanica e Meccatronica opzione Tecnologia del legno

DIPLOMA DI ISTRUZIONE LICEALE ARTISTICA

Indirizzo Design



FONDI STRUTTURALI EUROPEI
pon
 2014-2020
 PER LA SCUOLA - COMPETENZE E AMBIENTI PER L'APPRENDIMENTO-FESR



Regione Lombardia



ATTESTATO DI QUALIFICA PROFESSIONALE

Operatore del legno
 Disegno d'arredo

Commissione: classe di concorso docentiB26 Candidato _____

PROVA PRATICA(quesiti di cui all'art.6 comma 1 DM del 23/02/2016)

| | INDICATORI | Max Punt. | Livelli | Punti | Punti Ottenuti |
|--|---|-----------|---|-----------|----------------|
| 1 progetto e schede di lavorazione | Completezza elaborati Esecuzione tecnica secondo normativa Elaborazione progettuale del tema | 4 | Lavoro non eseguito | 0 | |
| | | | Lavoro confuso, non completo e approssimato | 1 | |
| | | | Lavoro completo in parte e fasi progettuali carenti | 2 | |
| | | | Lavoro completo ma fasi progettuali appena accennate | 2,5 | |
| | | | Lavoro progettuale completo ed adeguata esecuzione tecnica | 3 | |
| | | | Elaborati completi e fasi progettuali descritte in modo particolareggiato e con apporti personali | 4 | |
| 2 Relazione | Scelta dei materiali e ciclo di lavorazione completo | 2 | Relazione non svolta | 0 | |
| | | | Relazione poco appropriata, scelta dei materiali poco aderente al progetto | 1 | |
| | | | Relazione esaustiva, scelta dei materiali appropriata, individuazione corretta del ciclo di lavorazione | 2 | |
| 3 Esecuzione di una lavorazione al banco o alle macchine utensili | Individuazione delle macchine utensili appropriate. Utilizzo delle macchine utensili in sicurezza. Esecuzione manufatti | 4 | Lavorazione non eseguita | 0 | |
| | | | Gravi difficoltà nell'individuazione delle macchine utensili del loro utilizzo in sicurezza, realizzazione del manufatto incompleta | 1 | |
| | | | Individuazione delle macchine utensili, ma non utilizzate in sicurezza. Il manufatto risulta incompleto o non rispondente al progetto | 2 | |
| | | | Individuazione macchine utensili ma utilizzate sommariamente secondo le norme di sicurezza. Realizzazione manufatto coerente con la progettazione | 2,5 | |
| | | | Individuazione macchine utensili, loro utilizzo in sicurezza e realizzazione manufatto coerente con la progettazione | 3 | |
| | | | Individuazione macchine utensili, tradizionali e a CNC loro utilizzo in sicurezza e realizzazione manufatto coerente con la progettazione e | 4 | |
| TOTALE | | | | 10 | |

TOTALE PROVE

...../10

LA COMMISSIONE

| Nome | Firma |
|------------------------------------|-------|
| Perego Eugenio membro effettivo | |
| Parma Nadia membro effettivo | |

Il Presidente
 (Prof. Carmelo Catalano)